

Модель		RC-42TS	RC-42TP
Тип револьверной головки		Револьверная головка с сервоприводом	Механизированная револьверная головка (BMT45)
Основные параметры	Расстояние над станиной	Ø 530 мм	
	Стандартный диаметр обработки	Ø 200 мм	Ø 180 мм
	Максимальный диаметр обработки	Ø 264 мм	Ø 200 мм
	Максимальная длина обработки	200 мм	Ø 170 мм
	Макс. диаметр обрабатываемого прутка	Ø 42 мм (опц. 51 мм)	
Оси	Ход по оси X	20+130 мм	
	Ход по оси Z	250 мм	
	Скорость подачи	X:30 / Z:30 м/мин	
	Мощность двигателя по оси X/Z	1,5 кВт	
	ШВП по оси X/Z	Ø 36 мм x Ш10	
	Направляющие по оси X/Z	35 мм	
Шпиндель	Макс. скорость вращения шпинделя	6000 об/мин	
	Хвостовик шпинделя	A2-5	
	Диа. сквозного отверстия шпинделя	56 мм (опц. 65 мм)	
	Внутр. диаметр подшипника шпинделя	80 мм	
	Диаметр отверстия тяговой трубы	45 мм	
	Мощность мотора шпинделя	5,5/ 7,5 кВт (опц. 7,5/11 кВт)	
Револьверная головка	Кол-во инструментов	12 шт	
	Хвостовик призматического инструмента	□ 20	
	Хвостовик расточной оправки	32 мм	
	Время смены инструмента	0,9 сек	
	Скорость вращ-я приводного инструмента	---	4000 об/мин
Задняя бабка (Опц.)	Диаметр пиноли	60 мм	
	Ход задней бабки	130 мм	
	Ход пиноли	75 мм	
	Конус пиноли	MT.3	
Станок	Ёмкость бака СОЖ	140 л	
	Потребляемая мощность	15 кВт	
	Высота станка	1720 мм	
	Требуемая площадь	1660 мм x 1670 мм	
	Вес станка	2500 кг	2600 кг
	ЧПУ контроллер	Mitsubishi / Syntec	

#### Стандартные аксессуары

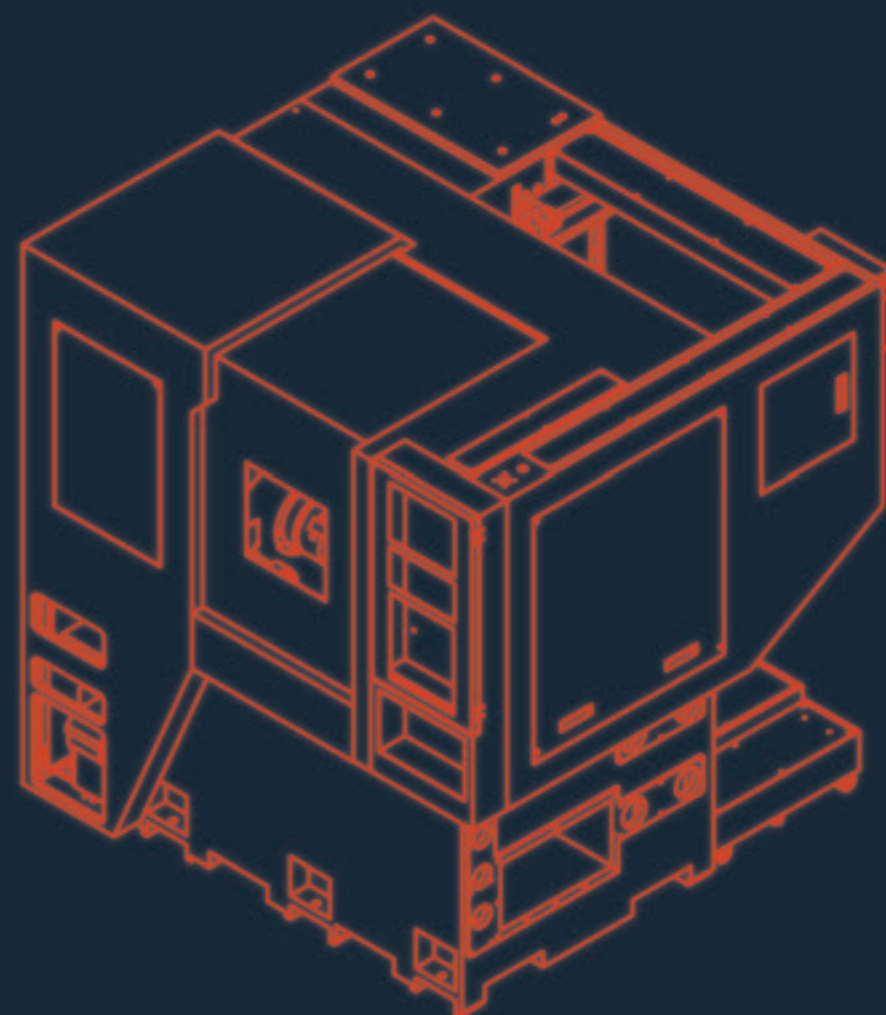
- Сервоприводная револьверная головка на 12 позиций
- Гидравлический патрон 6"
- Расточная оправка/Патрон для сверл x 4 шт
- Оправка подрезного резца x 2 шт.
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- 3-х цветная сигнальная лампа
- Система подачи смазки
- Система подачи СОЖ
- Гидравлическая система зажима/разжима патрона
- Документация

#### Опциональные аксессуары

- Гидравлический патрон 8"
- Ручная гидравлическая задняя бабка
- Переходная втулка для расточной оправки
- Транспортёр удаления стружки
- Переходная втулка под сверло с внутренней подачей СОЖ
- Интерфейс подключения барфидера
- Механизированная револьверная головка на 12 поз.
- Устройство автоматич. предварит. размерной настройки инструмента
- Ловушка деталей
- Уловитель масляного тумана
- CE исполнение
- Маслоотделитель

Дизайн и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Уровень шума составляет 80 дБ (А) на расстоянии одного метра от станка.

# RAY FENG MACHINE СЕРИЯ RC-42TS/TP



RAY FENG  
MACHINE

RAY FENG MACHINE CO., LTD.

No.77, Dashun Rd., Rende Dist, Tainan City 71757, Taiwan.  
Tel : 886-6-2716866  
Fax : 886-6-2713678  
E-mail : info@rfmcnc.com  
http : //www.rfmcnc.com



ООО "Перитон Инжиниринг"  
Официальный представитель  
RFM в России

125130, Россия, Москва,  
Старопетровский проезд, 7Ас5,  
тел.: +7 (495) 995-55-53  
e-mail: info@perytone.ru  
www.perytone.ru  
www.ray-feng.ru

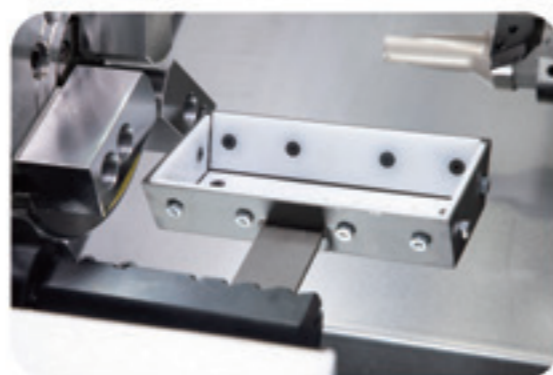
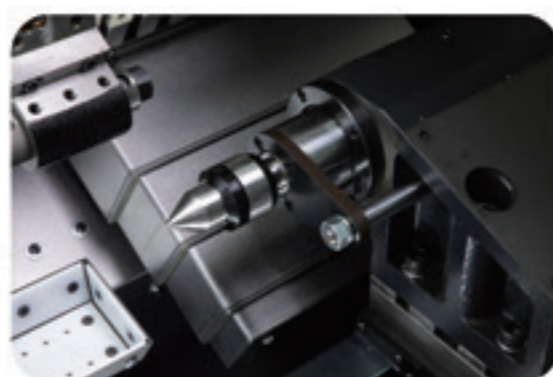
# RC-42TS/TP

**Высокая скорость.  
Высокая прецизионность.**

**Модель RD-42.**

### Особенности

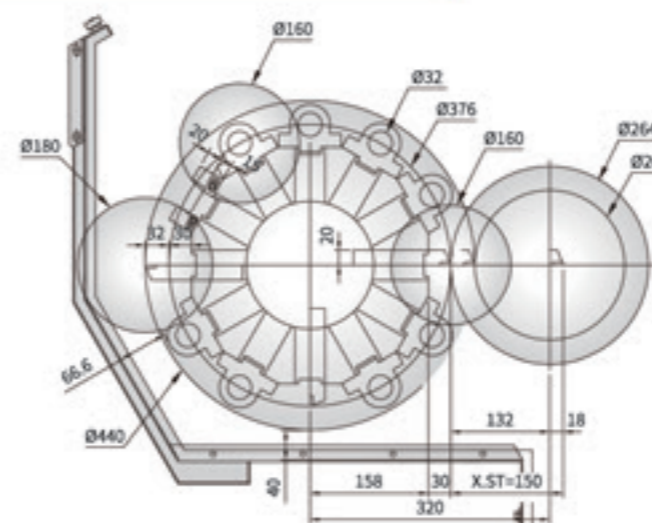
- ЧПУ токарный станок высокой жесткости с одной револьверной головкой и одним шпинделем
- Роликовые линейные направляющие по осям X и Z
- Мощность мотора шпинделя 5,5/7,5 кВт (Опц. 7,5/11 кВт)
- Ускоренное перемещение 30 м/мин по оси X и 36 м/мин по оси Z
- Скорость вращения шпинделя 6000 об/мин
- 6" 3-х кулачковый гидравлический патрон (Опц. цанговый патрон и 8" 3-х кулачковый гидравлический патрон)
- Сервоприводная револьверная головка на 12 позиций (Опц. механизированная револьверная головка на 12 позиций)



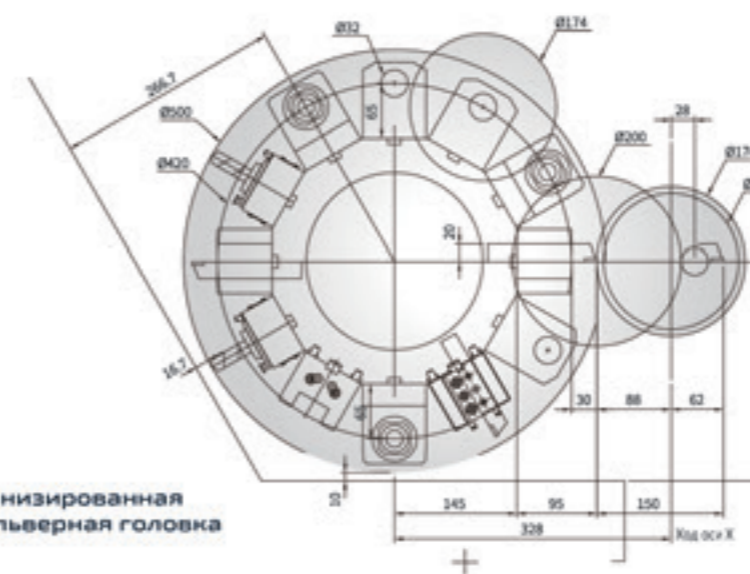
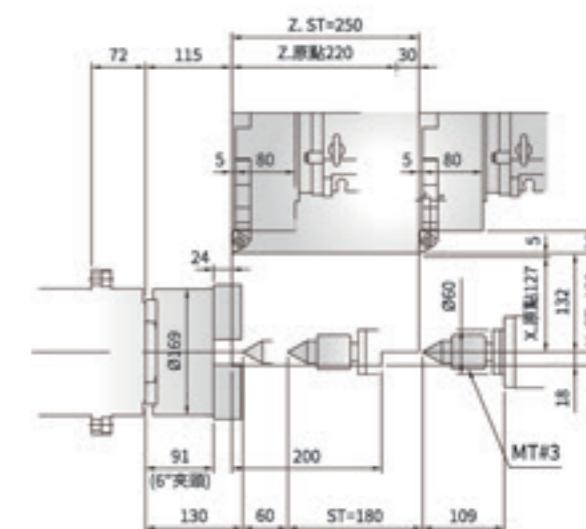
### Инструментальная оснастка револьверной головки с серво приводом



### Схема отсутствия столкновений / Диапазон параметров обработки



Револьверная головка с сервоприводом



Механизированная револьверная головка

### Габаритные размеры станка

