

Модель		RC-20P	RC-20	RC-25	RC-32	RC-42
Характеристики	Макс. диаметр обрабатываемого прутка	Ø21 мм	Ø21 мм	Ø26 мм	Ø33 мм	Ø42 мм
	Макс. диаметр обрабатываемой детали в 3-х кул.патроне	--	--	--	Ø100 мм (0~3000 об/мин)	--
	Макс. длина обработки	100 мм				
	Минимальная величина ввода данных	0.001 мм				
Инструмент	Инструмент для наружного точения	□12 мм или □16 мм				
	Инструмент для осевой обработки	C20 – ER16				
	Количество инструментов	Токарный резец 6 шт., Осевой инструмент 4 шт., Приводной инструмент с сервоприводом 1 шт. Всего 11 шт.				7~11 шт.
Шпиндель	Макс. скорость вращения шпинделя	6000 об/мин				4500 об/мин
Перемещение по осям	Перемещение по оси X	340 мм				
	Перемещение по оси Z	150 мм				
	Скорость ускоренного подвода по оси X/Z	16 м/мин				
Двигатель	Двигатель шпинделя	2 кВт	2 кВт	3 кВт	4.5 / 5 кВт	5.5 / 7 кВт
	Двигатель оси X/Z	0.75 кВт				
	Гидродвигатель	--	0.75 кВт			
	Двигатель насоса для подачи СОЖ	0.36 кВт	0.56 кВт			
Основные характеристики	Бак для СОЖ	130 л				
	Габаритные размеры станка	2070 × 1565 × 1885 мм				
	Вес нетто станка	1650 кг				1700 кг
	Источник питания	Перем. ток / 3ф / 220В / 8-10 кВт				
	Система управления	SYNTEC / LNC / MITSUBISHI				

Стандартная комплектация

- Державки токарных резцов - 3
- Упор - 1
- Сверлильный инструмент (с одним отверстием), диаметр 20 мм - 2
- Осевые державки - 3
- Сверлильный инструмент (с двумя отверстиями), диаметр 20 мм - 1
- Масляный поддон - 1

Дополнительные опции

- Цанги шпинделя (EUGVO 1020; FUJI 1125, FUJI 1132, INDEX 42#)
- Транспортёр деталей
- Боковой приводной блок (сервопривод)
- Транспортёр для удаления стружки, с тележкой
- Вертикальный приводной блок (сервопривод)
- Уловитель масляного тумана
- Осевой приводной блок (сервопривод)
- Автоматический стабилизатор (10 кВА)
- Устройство автоматической подачи прутка
- Автоматический трансформатор-стабилизатор (10 кВА)

Характеристики станков могут быть изменены без уведомления.
Уровень шума составляет 80 дБ на расстоянии одного метра от станка.

RAY FENG MACHINE

Серия RC



RAY FENG MACHINE CO., LTD.

No.77, Dashun Rd., Rende Dist, Tainan City 71757, Taiwan.
Tel : 886-6-2716866
Fax : 886-6-2713678
E-mail : info@rfmcnc.com
http : //www.rfmcnc.com

Copyright © RAY FENG MACHINE CO., LTD.



«Перитон Инжиниринг»
Эксклюзивный представитель RFM в России
125130, Россия, Москва, Старопетровский проезд, 7Ас5
тел.: +7 (495) 995-55-53
e-mail: info@perytone.ru
www.perytone.ru

RC

Высокая производительность
Низкая стоимость

На станках серии RC применяется комплексная система крепления приводного инструмента и структура наклонной станины, что позволяет сократить время смены инструмента и обеспечивает более эффективное удаление стружки.

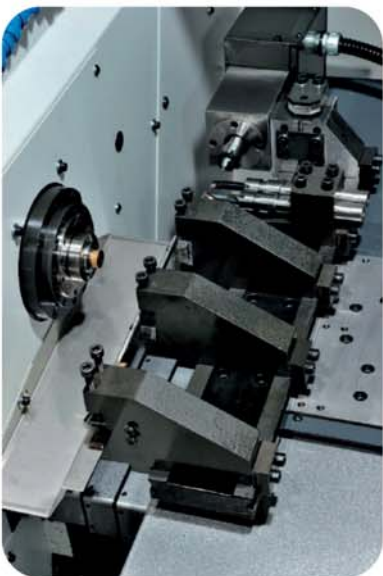
Станки серии RC, оснащенные серводвигателями приводного инструмента, могут использоваться для фрезерной обработки, нарезания резьбы, сверления, гравирования и т.п.

Токарные автоматы серии RC обеспечивают высочайшую точность и эффективность обработки.



Особенности станка

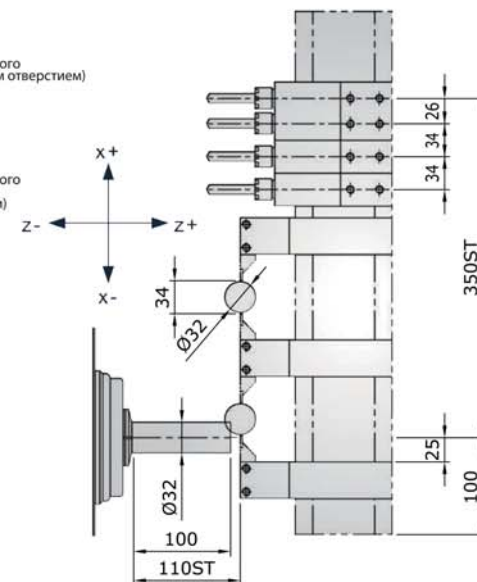
- Применяемая система крепления инструментов обеспечивает высокую скорость и точность обработки.
- Использование линейной направляющей обеспечивает стабильную, точную и продолжительную обработку по осям X и Z.
- Серводвигатель приводного инструмента может использоваться как опция для нарезания резьбы, сверления, гравирования и т.п.
- В стандартной комплектации предусмотрена функция высокой точности индексации оси C.



Система крепления инструмента (серия RC)



Рабочая зона станка серии RC



Габаритные размеры станков серии RC

